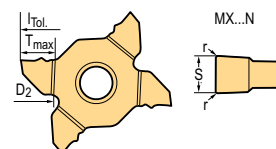


Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
									HC	HC	HC
									WSM23G	WSM33G	WSM23G
	MX22-2E050N01-GD8	0,5	0,1	2,5		0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E100N01-GD8	1	0,1	3,5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E170N02-GD8	1,7	0,2	3		0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E200N02-GD8	2	0,2	6	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E224N02-GD8	2,24	0,2	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E300N02-GD8	3	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E318N02-GD8	3,18	0,2	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺
	MX22-2E325N02-GD8	3,25	0,2	6	100	0,04-0,15	±0,02	±0,03	☺	☺	☺

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E050N01-GD8 WSM23G

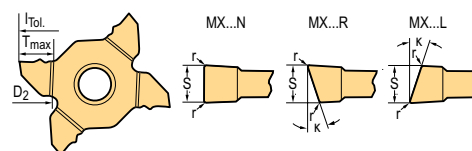
HC = carbure revêtu



Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



A2

Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	K	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P			M			S		
										HC			HC			HC		
										WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G
	MX22-2E080N01-CF5	0,8	0,1		1,6	130	0,02-0,05	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E100N01-CF5	1	0,1		3,5	130	0,03-0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E104N01-CF5	1,04	0,1		2		0,03-0,07	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E120N01-CF5	1,2	0,1		2		0,03-0,08	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E140N01-CF5	1,4	0,1		2		0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E147N01-CF5	1,47	0,1		2,5		0,03-0,09	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E150N01-CF5	1,5	0,1		5	130	0,03-0,10	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E157N02-CF5	1,57	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E170N02-CF5	1,7	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E185N02-CF5	1,85	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E196N02-CF5	1,96	0,2		3		0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E200N02-CF5	2	0,2		6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E224N02-CF5	2,24	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E239N02-CF5	2,39	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E250N02-CF5	2,5	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E275N02-CF5	2,75	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E300N02-CF5	3	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E318N02-CF5	3,18	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E325N02-CF5	3,25	0,2		6	100	0,04-0,16	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-4E400N02-CF5	4	0,2		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-4E400N04-CF5	4	0,4		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-4E425N02-CF5	4,25	0,2		6	100	0,10-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-4E480N06-CF5	4,8	0,6		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-4E500N02-CF5	5	0,2		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-4E500N04-CF5	5	0,4		6	100	0,10-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E100R10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E150R10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E200R6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E080L5-CF5	0,8	0,05	5	1,6	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E100L10-CF5	1	0,05	10	3,5	130	0,02-0,04	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E150L10-CF5	1,5	0,05	10	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	MX22-2E200L6-CF5	2	0,1	6	6	100	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

h_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amoviblesTolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

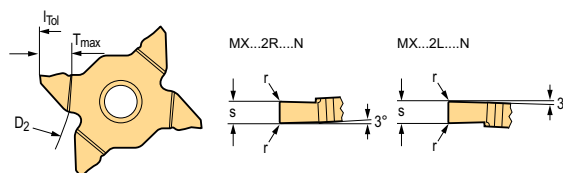
Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E080N01-CF5 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et gorges 3° – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
									HC	HC	HC
	MX22-2R150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2R200N02-GD8	2	0,2	5	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2R300N02-GD8	3	0,2	5	100	0,05-0,14	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2L150N01-GD8	1,5	0,1	5	130	0,03-0,06	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2L200N02-GD8	2	0,2	5	100	0,04-0,10	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2L300N02-GD8	3	0,2	5	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

En cas d'utilisation de la plaquette de coupe MX22-2R..., utiliser l'outil G3051...R

En cas d'utilisation de la plaquette de coupe MX22-2L..., utiliser l'outil G3051...L

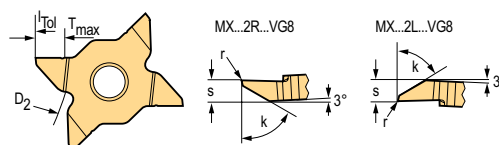
Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2R150N01-GD8 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage 3° – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	κ	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
										HC	HC	HC
	MX22-2R280R01-VG8	2,8	0,05	60	5,5	100	0,05-0,12	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2L280L01-VG8	2,8	0,05	60	5,5	100	0,05-0,12	±0,02	±0,03	WSM23G	WSM23G	WSM23G

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2R280R01-VG8 WSM23G

HC = carbure revêtu

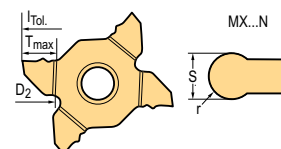
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

Désignation	s mm	r mm	T _{max} mm	D ₂ mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
								WSM23G	WSM13G	WSM13G
	MX22-2E157N08-RF5	1,57	0,79	3	130	0,04-0,12	±0,02	±0,03	☺	☺
	MX22-2E200N10-RF5	2	1	6	100	0,04-0,14	±0,02	±0,03	☺	☺
	MX22-2E239N12-RF5	2,39	1,2	6	100	0,04-0,18	±0,02	±0,03	☺	☺
	MX22-2E300N15-RF5	3	1,5	6	100	0,04-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺
	MX22-2E318N16-RF5	3,18	1,59	6	100	0,04-0,20	±0,02	±0,03	☺	☺
	MX22-4E400N20-RF5	4	2	6	100	0,06-0,22	±0,02	±0,03	☺	☺
	MX22-4E500N25-RF5	5	2,5	6	100	0,06-0,25	±0,02	±0,03	☺	☺

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

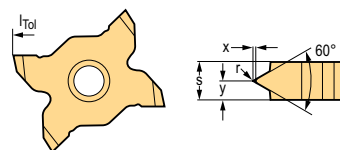
Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E157N08-RF5 WSM23G

Filetage extérieur – profil complet– plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

Désignation	P mm	s mm	r mm	X mm	Y mm	P	M	S
						HC	HC	HC
						WSM23G	WSM23G	WSM23G
	MX22-2E-EN1.00ISO	1	3,35	0,13	1,68	☺	☺	☺
	MX22-2E-EN1.50ISO	1,5	3,35	0,19	1,68	☺	☺	☺
	MX22-2E-EN2.00ISO	2	3,35	0,25	1,68	☺	☺	☺

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

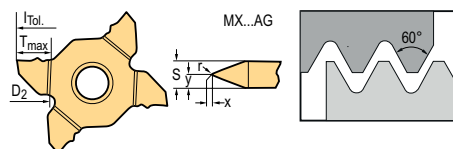
Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E-EN1.00ISO WSM23G

Filetage extérieur – profil partiel 60° – plaquettes de coupe

MX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes amovibles

Désignation	P mm	Pas (P) in	s mm	r mm	X mm	Y mm	P	M	S
							HC	HC	HC
							WSM23G	WSM33G	WSM23G
MX22-2E-EN-A60	0,5-1,5	48-16	3,35	0,05	0,05	1,68	☺	☺	☺
MX22-4E-EN-AG60	0,5-3	48-8	5,65	0,08	0,08	2,83	☺	☺	☺

 l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

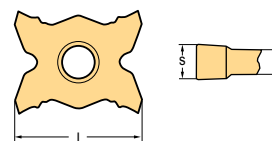
Tolérance du rayon r_{Tol} = $\pm 0,05$ mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: MX22-2E-EN-A60 WSM23G

HC = carbure revêtu

Produits semi-finis pour formes spéciales

MX



Plaquettes de coupe

Désignation	s mm	l mm	P	M	S
			HF	HF	HF
			WMG30	WMG30	WMG30
MX22-2E335N	3,35	23,2	☺	☺	☺
MX22-4E565N	5,65	23,2	☺	☺	☺

La nuance WMG30 couvre les domaines d'application ISO P20, M20, S20

Exemple de commande pour la nuance WMG30: MX22-2E335N WMG30

HF = carbure à granulométrie fine non revêtu



Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

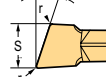
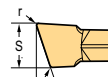
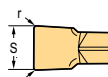
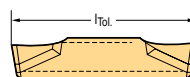
DX

Tiger-tec® Gold

DX...N

DX...R

DX...L



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	K	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S				
									HC				HC				HC	HF	HC				
									WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WN13	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G
	DX18-1E150N01-CK8	1,5	0,15		18	0,04–0,10	±0,02	±0,15										☺					
	DX18-2E200N02-CK8	2	0,2		18	0,04–0,12	±0,02	±0,15										☺					
	DX18-3E300N02-CK8	3	0,2		18	0,08–0,20	±0,02	±0,15										☺					
	DX18-4E400N02-CK8	4	0,2		18	0,10–0,22	±0,02	±0,15										☺					
	DX18-2E200R7-CK8	2	0	7	18	0,04–0,10	±0,02	±0,15										☺					
	DX18-2E200L7-CK8	2	0	7	18	0,04–0,10	±0,02	±0,15										☺					
	DX18-1E100N01-CF6	1	0,1		18	0,03–0,10	±0,05	±0,15				☹				☹							☹
	DX18-1E150N01-CF6	1,5	0,15		18	0,03–0,12	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E200N02-CF6	2	0,2		18	0,03–0,14	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E250N02-CF6	2,5	0,2		18	0,03–0,18	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-3E300N02-CF6	3	0,2		18	0,04–0,23	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-1E150R10-CF6	1,5	0	10	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15				☹				☹						☹	
	DX18-2E200R6-CF6	2	0,2	6	18	0,03–0,14	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E250R6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03–0,18	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-3E300R6-CF6	3	0,2	6	18	0,04–0,23	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E200R15-CF6	2	0	15	18,3	0,03–0,14	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-3E300R15-CF6	3	0	15	18,8	0,04–0,23	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-1E150L10-CF6	1,5	0	10	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-2E200L6-CF6	2	0,2	6	18	0,03–0,14	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E250L6-CF6	2,5	0,2	6	18	0,03–0,18	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-3E300L6-CF6	3	0,2	6	18	0,04–0,23	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E200L15-CF6	2	0	15	18,3	0,03–0,14	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-1E100N01-CF5	1	0,1		18	0,03–0,10	±0,05	±0,15				☹				☹						☹	
	DX18-1E150N01-CF5	1,5	0,15		18	0,03–0,12	±0,05	±0,15			☹	☹	☹		☹	☹					☹	☹	
	DX18-2E200N00-CF5	2	0		18	0,03–0,12	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-2E200N02-CF5	2	0,2		18	0,04–0,14	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹	☹
	DX18-2E250N02-CF5	2,5	0,2		18	0,05–0,18	±0,05	±0,15				☹	☹	☹	☹	☹	☹					☹	☹
	DX18-3E300N02-CF5	3	0,2		18	0,08–0,23	±0,05	±0,15	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹	☹			☹	☹	☹	☹
	DX18-1E150R10-CF5	1,5	0	10	18	0,03–0,06	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-2E200R6-CF5	2	0,2	6	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	☹
	DX18-2E200R7-CF5	2	0	7	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15			☹	☹			☹	☹					☹		
	DX18-2E200R15-CF5	2	0	15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-2E250R6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-3E300R6-CF5	3	0,2	6	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-3E300R7-CF5	3	0	7	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	
	DX18-3E300R15-CF5	3	0	15	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15				☹	☹			☹	☹					☹	

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amoviblesTolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

HC = carbure revêtu

HF = carbure à granulométrie fine non revêtu

WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

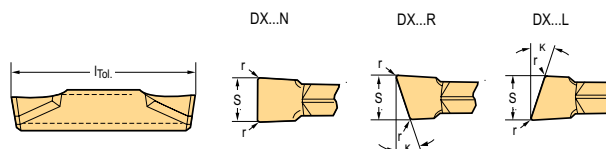
☺ ☹ ☹☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

TOC_Cutting-inserts-all _x_ A 381

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	k	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K	N	S					
									HC				HC				HC	HF	HC					
									WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WN13	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	
	DX18-1E150L10-CF5	1,5	0	10	18	0,03–0,06	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200L6-CF5	2	0,2	6	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200L7-CF5	2	0	7	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200L15-CF5	2	0	15	18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
	DX18-2E250L6-CF5	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300L6-CF5	3	0,2	6	18	0,04–0,19	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300L7-CF5	3	0	7	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300L15-CF5	3	0	15	18,8	0,04–0,16	±0,05	±0,15																
	DX18-3F300N02-CF5	3	0,2		18	0,08–0,23	±0,05	±0,15																
	DX18-1E120N01-CE4	1,2	0,15		18	0,04–0,13	±0,05	±0,15																
	DX18-1E150N01-CE4	1,5	0,15		18	0,03–0,12	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200N02-CE4	2	0,2		18	0,06–0,17	±0,05	±0,15																
	DX18-2E250N02-CE4	2,5	0,2		18	0,07–0,21	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300N02-CE4	3	0,2		18	0,09–0,33	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200R6-CE4	2	0,2	6	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15																
	DX18-2E250R6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300R6-CE4	3	0,2	6	18	0,09–0,27	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200L6-CE4	2	0,2	6	18	0,04–0,12	±0,05	±0,15																
	DX18-2E250L6-CE4	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300L6-CE4	3	0,2	6	18	0,09–0,27	±0,05	±0,15																
	DX18-3F300N02-CE4	3	0,2		18	0,09–0,33	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200N02-GD6	2	0,2		18	0,04–0,14	±0,05	±0,15																
	DX18-2E250N02-GD6	2,5	0,2		18	0,06–0,20	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300N03-GD6	3	0,3		18	0,08–0,21	±0,05	±0,15																
	DX18-4E400N04-GD6	4	0,4		18,5	0,10–0,25	±0,05	±0,15																
	DX18-2E200N02-GD3	2	0,2		18	0,04–0,15	±0,05	±0,15																
	DX18-2E250N02-GD3	2,5	0,2		18	0,04–0,17	±0,05	±0,15																
	DX18-3E300N03-GD3	3	0,3		18	0,06–0,21	±0,05	±0,15																
	DX18-4E400N04-GD3	4	0,4		18,5	0,10–0,23	±0,05	±0,15																

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WN13: DX18-1E150N01-CK8 WN13

HC = carbure revêtu

HF = carbure à granulométrie fine non revêtu



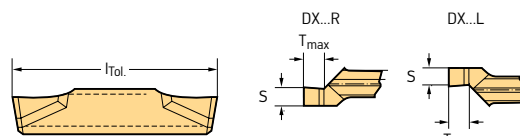
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	S
								HC	HC	HC
	DX18-2E100R00-GD8	1	0	18	0,05–0,10	±0,05	±0,15	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	DX18-2E120R00-GD8	1,2	0	18	0,05–0,10	±0,05	±0,15	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	DX18-2E140R00-GD8	1,4	0,2	18	0,05–0,10	±0,05	±0,15	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	DX18-2E100L00-GD8	1	0	18	0,05–0,10	±0,05	±0,15	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	DX18-2E120L00-GD8	1,2	0	18	0,05–0,10	±0,05	±0,15	WSM23G	WSM23G	WSM23G
	DX18-2E140L00-GD8	1,4	0	18	0,05–0,10	±0,05	±0,15	WSM23G	WSM23G	WSM23G

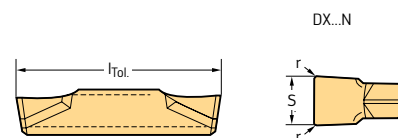
Exemple de commande pour la nuance WSM23G: DX18-2E100R00-GD8 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P						M				K			S				H	
									HC						HC				HC			HC				HC	
									WKP13G	WSM13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G
	DX18-1E160N01-UF8	1,6	0,1	18	0,05–0,17	0,3–1,0	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-1E170N01-UF8	1,7	0,1	18	0,05–0,17	0,3–1,0	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-1E185N01-UF8	1,85	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,0	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-1E196N01-UF8	1,96	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,2	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-2E200N02-UF8	2	0,2	18	0,05–0,22	0,3–1,2	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-2E225N01-UF8	2,25	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,3	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-2E275N01-UF8	2,75	0,1	18	0,06–0,22	0,3–1,3	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-3E300N02-UF8	3	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-3E318N02-UF8	3,18	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-3E325N01-UF8	3,25	0,1	18	0,07–0,24	0,4–1,6	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-4E400N04-UF8	4	0,4	18	0,09–0,30	0,5–2,2	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				
	DX18-4E425N02-UF8	4,25	0,2	18	0,09–0,30	0,5–2,2	±0,02	±0,15				☺				☺							☺				

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amoviblesTolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM23G: DX18-1E160N01-UF8 WSM23G

HC = carbure revêtu

WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

☺ ☹ ☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

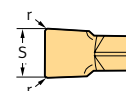
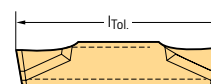
TOC_Cutting-inserts-all _x_ A 383

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold

DX...N



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P						M			K			S			H			
									HC						HC			HC			HC						
									WKP13G	WSM13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G
	DX18-2E200N02-UF7	2	0,2	18	0,05–0,22	0,3–1,2	±0,05	±0,15				☺		☹		☺	☺							☺	☹		
	DX18-3E300N02-UF7	3	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	±0,05	±0,15				☹		☹		☺	☹							☹	☹		
	DX18-4E400N02-UF7	4	0,2	18	0,09–0,30	0,3–2,2	±0,05	±0,15				☹					☺							☹			
	DX18-2E200N02-UF4	2	0,2	18	0,10–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15		☹	☹	☹		☹	☹	☺	☺	☹	☹		☹		☹	☹	☹	☹	
	DX18-2E239N02-UF4	2,39	0,2	18	0,10–0,15	0,3–0,0	±0,05	±0,15						☹		☺	☹								☹		
	DX18-2E250N02-UF4	2,5	0,2	18	0,10–0,21	0,3–1,3	±0,05	±0,15				☹	☹			☺	☹				☹			☹			
	DX18-3E300N03-UF4	3	0,3	18	0,10–0,23	0,4–2,0	±0,05	±0,15		☹	☹	☹		☹	☹	☺	☺	☹	☹		☹		☹	☹	☹	☹	
	DX18-4E400N02-UF4	4	0,2	18,5	0,10–0,33	0,3–2,8	±0,05	±0,15						☹			☹								☹		
	DX18-4E400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10–0,33	0,5–2,8	±0,05	±0,15		☹	☹	☹		☹		☺	☹	☹		☹		☹		☹	☹		
	DX18-4E400N08-UF4	4	0,8	18,5	0,10–0,33	0,9–2,8	±0,05	±0,15			☹			☹		☺	☹			☹					☹		
	DX18-4F400N04-UF4	4	0,4	18,5	0,10–0,33	0,5–2,8	±0,05	±0,15						☹			☹								☹		
	DX18-2E200N02-UD4	2	0,2	18	0,10–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15			☹			☹			☹				☹				☹		
	DX18-3E300N03-UD4	3	0,3	18	0,10–0,23	0,4–2,0	±0,05	±0,15			☹			☹			☹				☹				☹		
	DX18-4E400N04-UD4	4	0,4	18,5	0,10–0,33	0,5–2,8	±0,05	±0,15			☹			☹			☹				☹				☹		
	DX18-4E400N08-UD4	4	0,8	18,5	0,10–0,33	0,9–2,8	±0,05	±0,15			☹			☹			☹				☹				☹		
	DX18-2E200N02-UA4	2	0,2	18	0,08–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15	☹											☹							
	DX18-3E300N03-UA4	3	0,3	18	0,10–0,25	0,4–2,0	±0,05	±0,15	☹				☹							☹		☹				☹	
	DX18-4E400N04-UA4	4	0,4	18	0,08–0,18	0,3–1,2	±0,05	±0,15	☹				☹							☹		☹				☹	
	DX18-4E400N08-UA4	4	0,8	18,5	0,10–0,38	0,9–2,8	±0,05	±0,15	☹				☹							☹		☹				☹	

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

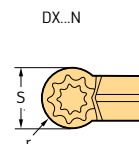
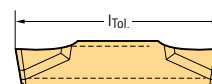
Exemple de commande pour la nuance WSM23G: DX18-1E160N01-UF8 WSM23G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

DX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			K	S	
									HC			HC			HC	HC	
									WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WKP23G	WSM13G
	DX18-3E300N15-RF8	3	1,5	18	0,08–0,26	0,1–1,0	±0,02	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	DX18-2E200N10-RF7	2	1	18,3	0,08–0,26	0,1–1,0	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	DX18-3E300N15-RF7	3	1,5	18,3	0,10–0,33	0,1–1,5	±0,05	±0,15	☺	☺	☺	☺	☺			☺	☺
	DX18-4E400N20-RF7	4	2	18,5	0,12–0,48	0,1–2,0	±0,05	±0,15		☺		☺					☺
	DX18-2E200N10-RD4	2	1	18,3	0,08–0,28	0,2–1,0	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺
	DX18-2E239N12-RD4	2,39	1,2	18,3	0,08–0,25	0,2–1,0	±0,05	±0,15			☺	☺	☺				☺
	DX18-3E300N15-RD4	3	1,5	18,3	0,10–0,38	0,5–1,5	±0,05	±0,15		☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles
Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

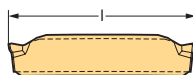
HC = carbure revêtu

Exemple de commande pour la nuance WSM13G: DX18-3E300N15-RF8 WSM13G

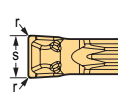
Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GD

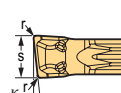
Tiger-tec® Gold



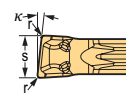
GD...N



GD...R



GD...L



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	K	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		S			
									HC				HC				HC		HC			
									WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G
	GD26-3E300N02-CF6	3	0,2		26,5	0,04-0,23	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300R6-CF6	3	0,2	6	26,5	0,04-0,20	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300L6-CF6	3	0,2	6	26,5	0,04-0,20	±0,05	±0,15														
	GD26-3F300N02-CF6	3	0,2		26,5	0,04-0,23	±0,05	±0,15														
	GD26-2E250N02-CF5	2,5	0,2		26,5	0,05-0,15	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300N02-CF5	3	0,2		26,5	0,08-0,20	±0,05	±0,15														
	GD26-4E400N02-CF5	4	0,2		26,5	0,10-0,22	±0,05	±0,15														
	GD26-5E500N03-CF5	5	0,3		26,5	0,10-0,25	±0,05	±0,15														
	GD26-6E600N03-CF5	6	0,3		26,5	0,10-0,28	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300R6-CF5	3	0,2	6	26,5	0,04-0,16	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300L6-CF5	3	0,2	6	26,5	0,04-0,16	±0,05	±0,15														
	GD26-5F500N03-CF5	5	0,3		26,2	0,10-0,25	±0,05	±0,15														
	GD26-3F300N02-CF5	3	0,2		26,5	0,08-0,20	±0,05	±0,15														
	GD26-4F400N02-CF5	4	0,2		26,5	0,10-0,22	±0,05	±0,15														
	GD26-2E250N02-CE4	2,5	0,2		26,5	0,07-0,18	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300N02-CE4	3	0,2		26,5	0,09-0,30	±0,05	±0,15														
	GD26-4E400N03-CE4	4	0,3		26,5	0,10-0,32	±0,05	±0,15														
	GD26-5E500N03-CE4	5	0,3		26,5	0,12-0,35	±0,05	±0,15														
	GD26-6E600N03-CE4	6	0,3		26,5	0,12-0,40	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300R6-CE4	3	0,2	6	26,5	0,09-0,24	±0,05	±0,15														
	GD26-4E400R6-CE4	4	0,2	6	26,5	0,10-0,26	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300L6-CE4	3	0,2	6	26,5	0,09-0,24	±0,05	±0,15														
	GD26-4E400L6-CE4	4	0,2	6	26,5	0,10-0,26	±0,05	±0,15														
	GD26-3F300N02-CE4	3	0,2		26,5	0,09-0,24	±0,05	±0,15														
	GD26-4F400N03-CE4	4	0,3		26,5	0,10-0,32	±0,05	±0,15														

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-CF6 WSM33G

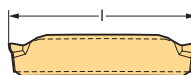
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹☹

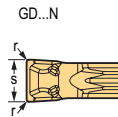
Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

GD

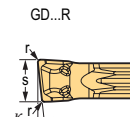
Tiger-tec® Gold



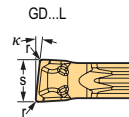
GD...N



GD...R



GD...L



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	κ	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P				M				K		S			
									HC				HC				HC		HC			
									WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WSM43G
	GD26-3E300N03-GD6	3	0,3		26,5	0,08–0,18	±0,05	±0,15														
	GD26-4E400N04-GD6	4	0,4		26,5	0,10–0,22	±0,05	±0,15														
	GD26-5E500N04-GD6	5	0,4		26,5	0,12–0,24	±0,05	±0,15														
	GD26-6E600N05-GD6	6	0,5		26,5	0,14–0,30	±0,05	±0,15														
	GD26-3E300N03-GD3	3	0,3		26,5	0,06–0,18	±0,05	±0,15														
	GD26-4E400N04-GD3	4	0,4		26,5	0,10–0,20	±0,05	±0,15														
	GD26-5E500N04-GD3	5	0,4		26,5	0,12–0,25	±0,05	±0,15														
	GD26-6E600N05-GD3	6	0,5		26,5	0,14–0,28	±0,05	±0,15														

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-CF6 WSM33G

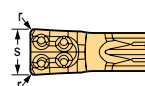
Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GD

Tiger-tec® Gold



GD...N



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P					M			K			S			H
									HC					HC			HC			HC			HC
									WKP13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM43G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM23G	WSM33G	WSM43G
	GD26-3E300N02-UF4	3	0,2	26,5	0,10–0,20	0,3–2,0	±0,05	±0,15															
	GD26-3E300N03-UF4	3	0,3	26,5	0,10–0,20	0,4–2,0	±0,05	±0,15															
	GD26-3E318N03-UF4	3,18	0,3	26,5	0,10–0,20	0,4–2,0	±0,05	±0,15															
	GD26-4E400N02-UF4	4	0,2	26,5	0,10–0,30	0,3–2,8	±0,05	±0,15															
	GD26-4E400N04-UF4	4	0,4	26,5	0,10–0,30	0,5–2,8	±0,05	±0,15															
	GD26-4E400N08-UF4	4	0,8	26,5	0,10–0,30	0,5–2,8	±0,05	±0,15															
	GD26-5E500N04-UF4	5	0,4	26,5	0,12–0,35	0,5–3,0	±0,05	±0,15															
	GD26-5E500N08-UF4	5	0,8	26,5	0,12–0,35	0,5–3,0	±0,05	±0,15															
	GD26-6E600N05-UF4	6	0,5	26,5	0,14–0,40	0,6–3,5	±0,05	±0,15															
	GD26-6E600N08-UF4	6	0,8	26,5	0,14–0,40	0,6–3,5	±0,05	±0,15															

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-UF4 WSM33G

WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

☺ ☹ ☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

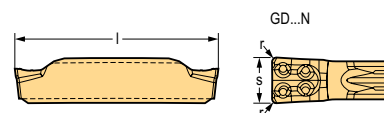
TOC_Cutting-inserts-all _x_

A 387

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

GD

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P					M			K			S		H				
									HC					HC			HC			HC		HC				
									WKP13G	WKP23G	WSM23G	WKP33G	WSM33G	WSM43G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G	WKP23G	WKP33G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP13G		
	GD26-3E300N03-UD4	3	0,3	26,5	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15																		
	GD26-3E318N03-UD4	3,18	0,3	26,5	0,10-0,20	0,4-2,0	±0,05	±0,15																		
	GD26-4E400N04-UD4	4	0,4	26,5	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15																		
	GD26-4E400N08-UD4	4	0,8	26,5	0,10-0,30	0,5-2,8	±0,05	±0,15																		
	GD26-5E500N04-UD4	5	0,4	26,5	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15																		
	GD26-5E500N08-UD4	5	0,8	26,5	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15																		
	GD26-6E600N05-UD4	6	0,5	26,5	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15																		
	GD26-6E600N08-UD4	6	0,8	26,5	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15																		
	GD26-3E300N03-UA4	3	0,3	26,5	0,10-0,22	0,4-2,0	±0,05	±0,15																		
	GD26-4E400N04-UA4	4	0,4	26,5	0,10-0,35	0,5-2,8	±0,05	±0,15																		
	GD26-5E500N04-UA4	5	0,4	26,5	0,12-0,35	0,5-3,0	±0,05	±0,15																		
	GD26-6E600N05-UA4	6	0,5	26,5	0,14-0,40	0,6-3,5	±0,05	±0,15																		

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

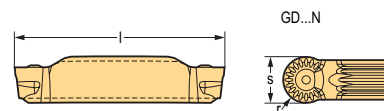
Exemple de commande pour la nuance WSM33G: GD26-3E300N02-UF4 WSM33G

HC = carbure revêtu

Tronçonnage et copiage – plaquettes de coupe

GD

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

		Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	a _p mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P			M			K	S	
										HC			HC			HC	HC	
										WSM13G	WKP23G	WSM23G	WSM33G	WSM13G	WSM23G	WSM33G	WKP23G	WSM13G
	GD26-3E300N15-RF8	3	1,5	26,5	0,10-0,30	0,1-1,5	±0,05	±0,15										
	GD26-4E400N20-RF8	4	2	26,5	0,12-0,45	0,1-2,0	±0,05	±0,15										
	GD26-5E500N25-RF8	5	2,5	26,5	0,15-0,50	0,1-2,5	±0,05	±0,15										
	GD26-6E600N30-RF8	6	3	26,5	0,15-0,55	0,1-3,0	±0,05	±0,15										
	GD26-3E300N15-RD4	3	1,5	26,5	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15										
	GD26-3E318N16-RD4	3,18	1,6	26,5	0,10-0,35	0,5-1,5	±0,05	±0,15										
	GD26-4E400N20-RD4	4	2	26,5	0,15-0,50	0,5-2,0	±0,05	±0,15										
	GD26-5E500N25-RD4	5	2,5	26,5	0,17-0,60	0,5-2,5	±0,05	±0,15										
	GD26-6E600N30-RD4	6	3	26,5	0,17-0,70	0,5-3,0	±0,05	±0,15										

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

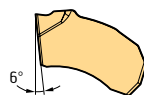
Exemple de commande pour la nuance WSM13G: GD26-3E300N15-RF8 WSM13G

HC = carbure revêtu

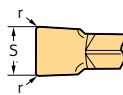
Tronçonnage et gorges – plaquettes de coupe

SX

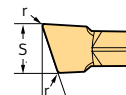
Tiger-tec® Gold



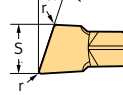
SX...N



SX...R



SX...L



Plaquettes de coupe

		Désignation	s mm	r mm	κ	f mm	S _{Tol} mm	h _{Tol} mm	P				M			K	N	S	
									HC				HC			HC	HW	HC	
									WKP23S	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WSM23G	WSM33G	WSM43G	WKP23S	WKL	WSM23G	WSM33G
	SX-2E200N02-CK8	2	0,2		0,04–0,12	±0,02	±0,05									☺			
	SX-3E300N02-CK8	3	0,2		0,08–0,20	±0,02	±0,05									☺			
	SX-4E400N02-CK8	4	0,2		0,10–0,22	±0,02	±0,05									☺			
	SX-5E500N04-CK8	5	0,4		0,10–0,25	±0,02	±0,05									☺			
	SX-2E200N02-CF6	2	0,2		0,03–0,14	±0,05	±0,1			☹	☹		☹	☹				☹	☹
	SX-3E300N02-CF6	3	0,2		0,04–0,23	±0,05	±0,1			☹	☹		☹	☹				☹	☹
	SX-1E150N01-CF5	1,5	0,15		0,03–0,10	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-2E200N02-CF5	2	0,2		0,04–0,12	±0,05	±0,1			☹	☹		☹	☹				☹	☹
	SX-3E300N02-CF5	3	0,2		0,08–0,20	±0,05	±0,1		☺	☹	☹	☹	☺	☹			☺	☹	☹
	SX-3E310N03-CF5	3,1	0,3		0,08–0,20	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-4E400N02-CF5	4	0,2		0,10–0,22	±0,05	±0,1			☹	☹		☹	☹				☹	☹
	SX-5E500N04-CF5	5	0,4		0,10–0,25	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹				☹	☹
	SX-6E600N04-CF5	6	0,4		0,10–0,30	±0,05	±0,1			☹	☹		☹					☹	
	SX-2E200R6-CF5	2	0,2	6	0,04–0,10	±0,05	±0,1			☹	☹		☹					☹	
	SX-3E300R6-CF5	3	0,2	6	0,08–0,17	±0,05	±0,1			☹	☹	☹		☹				☹	☹
	SX-3E300R15-CF5	3	0	15	0,05–0,15	±0,05	±0,1			☹	☹		☹					☹	
	SX-4E400R6-CF5	4	0,2	6	0,10–0,20	±0,05	±0,1			☹	☹		☹					☹	
	SX-3E300L6-CF5	3	0,2	6	0,08–0,17	±0,05	±0,1			☹	☹		☹	☹				☹	☹
	SX-4E400L6-CF5	4	0,2	6	0,10–0,20	±0,05	±0,1			☹	☹		☹					☹	
	SX-1E150N01-CE4	1,5	0,15		0,03–0,12	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-2E200N02-CE4	2	0,2		0,06–0,15	±0,05	±0,1		☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹			☺	☹
	SX-2E260N03-CE4	2,6	0,3		0,06–0,18	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-3E300N02-CE4	3	0,2		0,09–0,30	±0,05	±0,1		☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹			☺	☹
	SX-3E310N03-CE4	3,1	0,3		0,09–0,30	±0,05	±0,1			☹	☹	☹	☹	☹				☹	
	SX-4E400N02-CE4	4	0,2		0,10–0,32	±0,05	±0,1		☺	☺	☹	☹	☺	☹	☹			☺	☹
	SX-4E410N03-CE4	4,1	0,3		0,10–0,32	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-4E480N03-CE4	4,8	0,3		0,12–0,35	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-5E500N04-CE4	5	0,4		0,12–0,35	±0,05	±0,1		☺		☹	☹		☹	☹	☺		☹	☹
	SX-6E600N04-CE4	6	0,4		0,12–0,40	±0,05	±0,1		☺		☹	☹		☹	☹	☺		☹	☹
	SX-8E800N08-CE4	8	0,8		0,20–0,55	±0,05	±0,1		☺		☹			☹		☺		☹	
	SX-10E1000N08-CE4	10	0,8		0,25–0,60	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-2E200R6-CE4	2	0,2	6	0,06–0,10	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-3E300R6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1		☺		☹		☹		☺			☹	
	SX-4E400R6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☹	☹		☹	☹				☹	☹
	SX-5E500R6-CE4	5	0,4	6	0,12–0,25	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-6E600R6-CE4	6	0,4	6	0,12–0,30	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-3E300L6-CE4	3	0,2	6	0,09–0,20	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-4E400L6-CE4	4	0,2	6	0,10–0,22	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	
	SX-6E600L6-CE4	6	0,4	6	0,12–0,30	±0,05	±0,1			☹			☹					☹	

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

Exemple de commande pour la nuance WK1: SX-2E200N02-CK8 WK1

HC = carbure revêtu

HW = carbure non revêtu

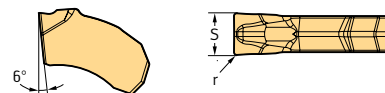
WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

Tronçonnage et tournage – plaquettes de coupe

SX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

	Désignation	s mm	r mm	l mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P		M		K	S
								HC		HC		HC	HC
								WKP23S	WSM33G	WSM43G	WSM33G	WSM43G	WKP23S
	SX-8E800N08-UF4	8	0.8	17,4	0,18–0,55	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

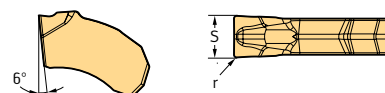
Exemple de commande pour la nuance WKP23S: SX-8E800N08-UF4 WKP23S

Exemple de commande pour la nuance WSM33G: SX-8E800N08-UF4 WSM33G

Fraisage de séparation – plaquettes de coupe

SX

Tiger-tec® Gold



Plaquettes de coupe

Désignation	s mm	r mm	f mm	S _{Tol} mm	l _{Tol} mm	P	M	N	S
						HC	HC	HW	HC
						WSM33G	WSM43G	WSM33G	WSM43G
 SX-1E150N01-SK8	1,5	0,1	0,03–0,08	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺
SX-2E200N02-SK8	2	0,2	0,05–0,10	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺
SX-3E300N02-SK8	3	0,2	0,05–0,15	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺
SX-4E400N02-SK8	4	0,2	0,05–0,20	±0,02	±0,05	☺	☺	☺	☺
 SX-1E150N01-SF5	1,5	0,15	0,03–0,10	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺
SX-2E200N02-SF5	2	0,2	0,06–0,15	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺
SX-3E300N02-SF5	3	0,2	0,08–0,20	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺
SX-4E400N02-SF5	4	0,2	0,10–0,22	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺
SX-5E500N04-SF5	5	0,4	0,10–0,25	±0,05	±0,1	☺	☺	☺	☺

l_{Tol} = reproductibilité lors du changement des plaquettes amovibles au sein d'un lot de plaquettes amovibles

HC = carbure revêtu

Tolérance du rayon r_{Tol} = ±0,05 mm

HW = carbure non revêtu

Exemple de commande pour la nuance WK1: SX-1E150N01-SK8 WK1



WALTER SELECT

Plaquettes amovibles optimales pour des conditions d'usinage → bonnes = ☺ → moyennes = ☹ → défavorables = ☹

☺ ☹ ☹ / ★ = Nouveautés au sein de la gamme

TOC_Cutting-inserts-all _x_ A 403